

RAPPORT 2025 SUR LE DÉVE LOPPE MENT DURABLE



FIABLE

PARCE QUE L'EAU
EST PRÉCIEUSE.



Sommaire

01 Avant-propos	3	07 Performance environnementale	16
02 Chiffres clés/Avancées	4	7.1 Vue d'ensemble et effet de levier	16
03 Groupe MÜLLER-STEINAG	6	7.2 Bilan des émissions de gaz à effet de serre (GES)	16
3.1 Profil d'entreprise / Portrait	6	7.3 Réduction du CO ₂ et décarbonation	18
3.2 Production et vente	6	7.4 Économie circulaire	20
3.3 Domaines d'utilisation des produits proposés	6	7.5 Gestion énergétique	21
3.4 Structure de direction	7	7.6 Gestion de l'eau	22
3.5 Informations relatives au rapport sur le développement durable	7	7.7 Protection de la nature et biodiversité	22
04 Gouvernance, éthique et intégrité	8	7.8 Produits pour un meilleur environnement	25
4.1 Gouvernance	8	08 Collaborateurs et conditions de travail	26
4.2 Vision du développement durable du groupe MÜLLER-STEINAG	8	8.1 Santé	26
4.3 Valeurs	9	8.2 Formation initiale et continue	28
4.4 Certification	9	8.3 Motivation	29
4.5 Conformité ESG et devoir de vigilance au sein de la chaîne d'approvisionnement	10	8.4 Égalité des chances	30
4.6 Gestion des risques et des déchets	12	09 Économie et innovation	31
05 Produits et services	13	9.1 Réussite économique	31
5.1 Produits en béton durables	13	9.2 Pérennité, indépendance financière et maintien de la substance	31
5.2 Produits pour bâtiments durables	13	9.3 Investissements à caractère durable	31
5.3 Déclarations environnementales de produits	14	9.4 Innovation	32
5.4 Services	14	10 Bien commun et engagement communautaire	34
06 Relation client et satisfaction de la clientèle	15	10.1 Engagement	34
6.1 Satisfaction de la clientèle	15	10.2 Objectifs et mesures	34
		10.3 Transparence	34
		11 Objectifs de développement durable, degré de réalisation et mesures	35
		12 Valeurs de mesure de durabilité	36

Impressum

Éditeur Groupe MÜLLER-STEINAG
Suisse, BIRCO FRANCE SAS

Rédaction Adrian Forrer

Concept/mise en page fachwerk Advertising AG

Avant-propos

Fiabilité

Un contrepoint dans un environnement incertain

Dans un environnement de marché mondial de plus en plus incertain, marqué par des tensions politiques et des signaux souvent difficiles à cerner, la fiabilité devient une qualité rare, mais d'autant plus importante. De nombreuses évolutions ne sont plus clairement interprétables, les décisions deviennent plus complexes et à court terme. Dans ce contexte, nous mettons délibérément un contrepoint : nous plaçons la fiabilité au cœur de notre action et de notre gestion.

La fiabilité est l'une des trois valeurs fondamentales de notre groupe et elle est bien plus qu'une simple exigence : c'est une promesse que nous tenons chaque jour. On peut compter sur nous. Nous respectons nos engagements, tenons parole et assumons nos responsabilités vis-à-vis de notre personnel, de notre clientèle et de l'environnement.

Fiabilité tout au long de la chaîne de création de valeur

Cette fiabilité se manifeste tout au long de notre chaîne de création de valeur. Elle se traduit entre autre par la sélection systématique – dans la mesure du possible – de fournisseurs régionaux, la modernisation constante de notre parc d'installations et de machines ainsi que la formation continue de notre personnel. Une planification financière à long terme, intergénérationnelle et comportant une part élevée de fonds propres, est tout aussi essentielle. Ces éléments constituent les piliers de la qualité de notre offre de services et de produits. C'est exactement ce que nous entendons par « fiable ».

Progrès mesurables et innovation

Dans le contexte de la durabilité, la fiabilité revêt une importance particulière. Au lieu de faire des promesses, nous laissons parler nos actes et mesurons systématiquement nos progrès à l'aune d'objectifs clairs et de résultats vérifiables.

L'année dernière, nous avons réalisé des progrès concrets dans plusieurs domaines : nous avons poursuivi l'extension de nos installations photovoltaïques, ce qui nous a permis d'atteindre une puissance supplémentaire de 1,62 GWh en 2025. Parallèlement, nous sommes parvenus à réduire davantage nos émissions de gaz à effet de serre des scopes 1 à 3 dans l'activité principale du groupe, le béton, par rapport à 2022, et ce, de 23% au total. En augmentant l'utilisation de granulats de recyclage dans le béton frais à 3% des ventes totales, nous avons pu réduire encore la consommation de gravier primaire.

Nous mettons également l'accent sur le développement continu de nos produits : dans le domaine de la recherche et du développement, nous travaillons d'arrache-pied à de nouvelles formules afin de réduire la part de clinker à forte intensité de CO₂. Parallèlement, nous optimisons notre logistique en réduisant la consommation de carburant en fonction des trajets de notre flotte de camions de 1,3% par rapport à l'année précédente, ainsi qu'en développant systématiquement l'électrification de nos chariots élévateurs et véhicules de fonction.

En lançant sur le marché des solutions innovantes telles que RAINMESH, nous contribuons également activement à la gestion des défis que pose le réchauffement climatique.

La fiabilité dans la promesse du marché

La fiabilité se reflète également dans notre performance quotidienne sur le marché. En 2025, nous sommes à nouveau parvenus à maintenir nos standards élevés : notre clientèle continue de profiter d'un assortiment complet de produits, d'une grande disponibilité, d'une qualité constamment conforme aux normes et d'un excellent rapport qualité-prix.

Pour nous, la fiabilité signifie agir aujourd'hui et s'en porter garant demain. Nous restons attachés à cette exigence.



A stylized handwritten signature in black ink.

Urban Müller

Président du conseil
d'administration

Chiffres clés / Avancées

-54%

Nombre de journées indemnisées pour cause d'accident du travail de moins que la moyenne de la branche en Suisse

-29%

Nombre d'accidents professionnels de moins que la moyenne de la branche en Suisse

< 10 km

Distance de transport moyenne de tous les sables et granulats acheminés

21%

des besoins en électricité sont couverts par des installations photovoltaïques propres

1^{ère} vente

Pavé en béton conforme aux normes « Oulesse® » avec une part de liant sans clinker et 30% de CO₂ en moins par rapport à la moyenne suisse

1^{ère} livraison

Développement interne du béton frais « DEKAR® » occasionnant jusqu'à 42% de CO₂ en moins

-20%

Réduction des émissions de CO₂eq par tonne produite de béton D+CH par rapport à 2022, marchandise acier / fonte comprise

-18%

Réduction des émissions des scopes 1 à 3 : -18% t CO₂eq D+CH par rapport à 2022, commerce acier/ fonte compris

+55%

Part RC dans la vente de granulats à partir de Rickenbach. Par rapport à l'année précédente : +55% granulats RC, +17% béton frais avec RC

74 967 m²

d'espaces naturels revalorisés et, pour une part, suivis sur le plan écologique

105 057Achat de 105 057 pcs palettes
en bois Ø 5 × réutilisables**184**engins de manutention
entièrement électriques**2,76 GWh**Consommation d'électricité à partir des
installations photovoltaïques propres**-2%/100 km**Consommation de diesel de la flotte
de camions par rapport à 2022**1^{ère} mise sur le marché**de «RAINMESH»: innovation numérique
pour une gestion durable du cycle de l'eau
des infrastructures urbaines**1438**produits durables dans l'assortiment
de toutes les sociétés
de vente**-9%**Réduction des émissions de scope 1:
-9% t CO₂eq D+CH par rapport à 2022,
commerce acier / fonte compris**330**produits de l'assortiment où le
gravier primaire est remplacé par
des composants recyclés**Propagation**de nombreux animaux protégés sur
nos sites, comme le crapaud accou-
cheur, le triton alpin ou le castor**CHF 3,48 mio.**Investissement dans des
projets ayant un impact sur le
développement durable

Groupe MÜLLER-STEINAG

3.1 Profil de l'entreprise/Portrait

Le groupe MÜLLER-STEINAG est une entreprise indépendante et autonome, gérée par ses propriétaires, active dans les domaines des produits préfabriqués en béton, de la gestion de l'eau, de matériaux de construction naturels, du recyclage et de l'élimination des déchets.

3.2 Production et vente

Fabrication de produits préfabriqués en béton

- Brugg
- Däniken
- Einigen
- Flawil
- Granges-près-Marnand
- Lyss
- Mauren
- Monsmier
- Osogna
- Rickenbach LU
- Schachen
- Stansstad
- Trimmis
- Baden-Baden (D)

Vente sans production

- Bremgarten
- Schmerikon
- Zell
- Strasbourg (FR)

Commerce de pierre naturelle

- Zell

Extraction, traitement et recyclage de graviers

- Granges-près-Marnand
- Rickenbach LU
- Stansstad



3.3 Domaines d'utilisation des produits proposés

- Génie civil et infrastructures
- Gestion des eaux pluviales
- Traitement de l'eau
- Construction de routes
- Aménagement de places et de chemins
- Aménagement paysager
- Bâtiment

3.4 Structure de direction

Le groupe est dirigé par la famille Müller originaire de Bohler, un hameau de Rickenbach, dans le canton de Lucerne. Les cinq membres du conseil d'administration de BOHLER HOLDING AG sont des membres de la famille. Ils contrôlent 100% des droits de vote et les actions sont détenues à 100% par la famille.

La quatrième génération, qui assume déjà des responsabilités au sein de l'entreprise, est prête à reprendre le flambeau. La génération précédente lui transmet en douceur une vision à long terme et une grande estime pour les personnes, ancrée dans la tradition familiale, qui s'appuient sur les valeurs solidement établies de la famille avec dynamisme et fiabilité – le maître mot du rapport de cette année.

3.5 Informations relatives au rapport sur le développement durable

1177 collaboratrices et collaborateurs répartis sur 14 usines de produits préfabriqués en béton, trois sites d'extraction de granulats, une centrale de production de béton frais pour le béton prêt à l'emploi, un site réservé au commerce de pierres naturelles, quatre sociétés de vente et deux sociétés de services: le groupe MÜLLER-STEINAG fait partie des piliers de la branche suisse des fournisseurs du bâtiment.

Le groupe MÜLLER-STEINAG prône une communication claire, factuelle et transparente sur la durabilité de ses produits en béton et leurs écobilans. Le bilan des gaz à effet de serre a été calculé sur la base du plan de mesure consolidé à l'échelle du groupe par la société Neosys AG de Gerlafingen. Le scope 1, le scope 2 et, sur la base de l'analyse de matérialité, le scope 3 ont été pris en compte avec les catégories 1 (biens achetés), 3 (mise à disposition de sources d'énergie) et 4 (transports). Pour la première fois en 2025, les produits métalliques (commerce, sans armature), en particulier les couvercles en fonte pour les caniveaux, ont également été pris en compte. Pour garantir la comparabilité, ils sont indiqués séparément et ne sont pas affectés aux produits en béton.

En 2025, deux rapports relatifs à l'environnement élaborés avec l'association faitière ont été publiés: la feuille de route sectorielle scopes 1 à 3 et les valeurs moyennes de déclaration environnementale des produits (DEP) selon ISO 14025 et EN 15804 pour les pièces préfabriquées en béton. Les informations sont disponibles sur le site Internet de SwissBeton, www.swissbeton.ch. Au sein de notre

groupe, un rapport sur l'empreinte carbone conforme aux directives GES, avec une feuille de route personnalisée pour le zéro émission nette, a été élaboré pour les usines de Rickenbach, de Rotzloch et de Lyss. Tout cela nous permet, d'une part, de transmettre des valeurs d'écobilan à nos produits de manière absolument transparente et compréhensible, car elles se fondent sur des méthodes scientifiques, et d'autre part, de piloter les mesures visant à poursuivre la décarbonation sur la base de faits.

Notre rapport sur le développement durable documente le cœur de métier de MÜLLER-STEINAG que nous venons d'évoquer. Il ne prend pas en compte les sociétés plus petites, juridiquement affiliées, mais opérant en dehors de notre activité principale. Sont donc exclus le commerce de tracteurs et de machines agricoles, les réparations, les sociétés immobilières ainsi que les participations dans d'autres entreprises.

Nous sommes en mesure de présenter des certifications ISO 9001 et ISO 14001 pour la totalité des sociétés de production et de distribution sur les sites de Suisse alémanique, de Suisse romande et de Baden-Baden (Allemagne). La conformité légale est très régulièrement vérifiée par Lexplus de Neosys, un outil d'un bureau extérieur, et actualisée tous les ans.

Le groupe MÜLLER-STEINAG possède des ressources forestières en Suisse qu'il entretient et étend continuellement. Par principe, nous sommes quelque peu sceptiques quant à la fiabilité du commerce basé sur des certificats d'émissions et pensons que la prise en compte des forêts locales pour la compensation des émissions de CO₂ est discutable. C'est pourquoi nous avons volontairement écarté cet aspect dans notre rapport. Vous trouverez dans le rapport 2023 des informations générales plus complètes sur l'intégration du groupe MÜLLER-STEINAG dans le paysage des parties prenantes, sur la chaîne de valeur ajoutée, les aspects généraux de durabilité du béton pour la construction, les éventuels impacts de base tout au long des cycles de matériaux, la décarbonation et la biodiversité lors de l'extraction de gravier. Je vous remercie de l'intérêt que vous portez à l'engagement du groupe MÜLLER-STEINAG en faveur du développement durable et vous souhaite une agréable lecture.

Votre interlocuteur en cas de questions sur le présent rapport est Adrian Forrer.



Adrian Forrer

Responsable développement durable,
groupe MÜLLER-STEINAG

Gouvernance, éthique et intégrité

4.1 Gouvernance

De la vision à la stratégie environnementale, en passant par la compréhension des valeurs, les documents de gestion du groupe sont transparents et bien structurés. La définition d'objectifs environnementaux spécifiques et l'établissement de budgets annuels à l'échelle de l'entreprise garantissent une orientation claire, ouvrant la porte aux améliorations. Chaque entreprise du groupe MÜLLER-STEINAG établit des objectifs environnementaux qui s'alignent sur les directives générales de l'entreprise et sur un champ d'action identifié pour les entreprises certifiées du groupe (matrice de pertinence ISO 14001).

Les entreprises du groupe MÜLLER-STEINAG satisfont à l'ensemble des exigences légales contraignantes. Pour contrôler et garantir cette conformité, elles utilisent, dans toute la Suisse, l'outil Lexplus, qui renseigne régulièrement sur l'état d'avancement de l'ensemble des exigences. En Allemagne, la preuve de la conformité à la loi est garantie par un système de gestion audité.

4.2 Vision du développement durable du groupe MÜLLER STEINAG

Nous contribuons à préserver le cadre de vie des générations actuelles et futures et assurons, par là même, la pérennité de notre propre entreprise. C'est ainsi que nous concevons le développement durable.

Environnement

Le groupe MÜLLER-STEINAG sera climatiquement neutre d'ici 2050 en :

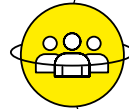
- Procédant à une surveillance et à des améliorations
- Développant des produits à faible émission de CO₂
- Réduisant les émissions directes
- Compensant les émissions de CO₂, en promouvant la biodiversité et en bouclant le cycle des matières



Ressources humaines

Le groupe MÜLLER-STEINAG engage et fidélise un personnel hautement qualifié en :

- Promouvant activement la santé
- Promouvant la formation continue et la relève
- Célébrant les échanges sociaux
- Améliorant l'égalité des chances
- Favorisant et en maintenant une bonne ambiance de travail



Économie

Les investissements durables sont à la fois une obligation et une opportunité pour le groupe MÜLLER-STEINAG. Ils garantissent résilience, stabilité et croissance à long terme en :

- Générant le succès économique à long terme
- Ayant un impact régional continu
- Préservant notre substance sur le plan qualitatif et notre résilience
- Mettant l'innovation à l'honneur



Vous trouverez plus d'informations sur notre **vision du développement durable** sur notre site Internet

Vision du groupe :
Nous sommes plus que du béton :
nous sommes naturels
nous sommes imperturbable
nous sommes vivants



4.3 Valeurs

Au cours de l'exercice sous revue, les trois valeurs clés « efficacité, famille et fiabilité » ont été renforcées par différentes mesures de communication et ancrées dans l'organisation, notamment par le biais de messages vidéo de plusieurs membres de la direction adressés au personnel. Dans un contexte d'imprévisibilité globale et médiatique, la valeur intersectorielle de l'entreprise « fiabilité » a gagné en importance. C'est pourquoi nous consacrons cette édition du rapport sur le développement durable au thème central de la fiabilité.



Pour en savoir plus sur les valeurs « famille », « fiabilité » et « dynamisme », consultez notre site Internet

4.4 Certification

En 2025, 13 usines de production, 4 sociétés de vente, la société de services centrale et la société holding sont certifiées selon les standards ISO 9001 et ISO 14001.





4.5 Conformité ESG et devoir de vigilance au sein de la chaîne d'approvisionnement

À la date du présent rapport, notre groupe d'entreprises en Suisse est soumis à l'obligation de publier sur le climat décidée par le Conseil fédéral, conformément à l'art. 964c, al. 2, ch. 1, CO. Le présent rapport tient compte de l'ordonnance qui s'y rapporte. Nous respectons également les lois de l'UE sur le greenwashing et nous conformons à la loi fédérale contre la concurrence déloyale. Même si notre unique filiale à l'étranger, Birco GmbH, en Allemagne, n'atteint pas les seuils de reporting CSRD selon l'état actuel de la procédure omnibus, nous avons inclus Birco GmbH dans le périmètre de reporting.

Devoir de vigilance au sein de la chaîne d'approvisionnement

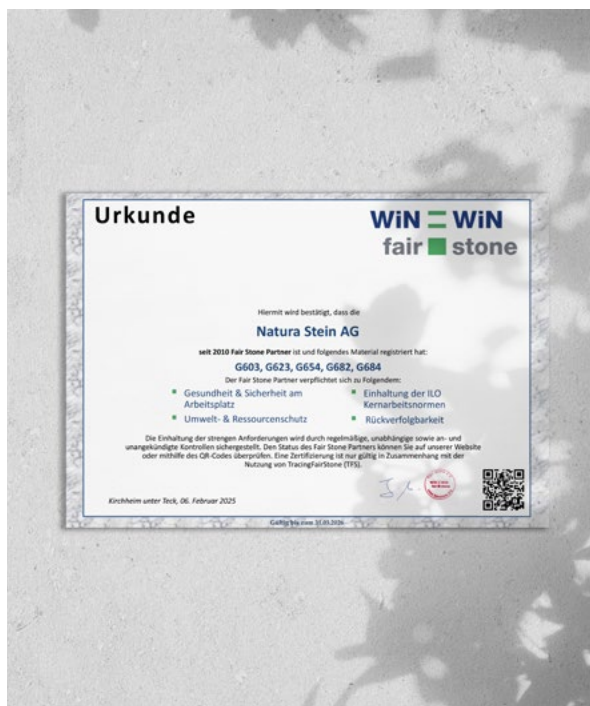
La seule société du groupe qui achète des marchandises provenant de zones de conflit est NATURA STEIN AG. En ce qui concerne les minéraux provenant de zones de conflit, elle n'est pas soumise aux obligations de l'ordonnance sur les devoirs de diligence et de transparence en matière de minerais et de métaux provenant de zones de conflit et en matière de travail des enfants (ODiTr), car elle n'achète pas de minéraux ou métaux spécifiquement concernés, mais des pierres naturelles. Toutefois, dans le domaine du travail des enfants, il existe des risques spécifiques à la branche et à certains pays, raison pour laquelle NATURA STEIN AG applique les principes de diligence de l'ODiTr, même si, selon nous, il n'y a pas d'obligation formelle de rapport.

Ses responsabilités en matière d'achat sont ainsi clairement définies en lien avec le devoir de diligence. Tous les ans, elle publie une analyse de risque mise à jour. Chaque année, nous commandons ainsi un audit physique chez notre fournisseur en Chine. L'audit annuel a été

réalisé le 24 avril 2025 par l'organe de surveillance accrédité «Win-Win Fairstone» et a fait l'objet d'un rapport. Il a débouché sur le label du même nom.

Le résultat de 2025 était de 48 points sur 52, ce qui signifie que les exigences requises pour le label ont été remplies et que le certificat a été délivré. L'audit n'a révélé aucun signe de travail des enfants, de travail forcé ou de non-respect des salaires minimaux légaux.

Deux irrégularités ont été constatées dans le domaine de la sécurité au travail dans l'usine en Chine (port des EPI, voies d'évacuation bloquées). En outre, il a été recommandé de tenir une liste des réclamations du personnel. Nous rapporterons ces exigences à la direction locale.



Comme pour toutes les sociétés certifiées du groupe MÜLLER-STEINAG, ces éléments importants de gestion de la qualité – audits externes, analyse du risque, mesures d'optimisation, etc. – sont intégrés au système de gestion de la société (ISO 9001 et ISO 14001).

En 2025, nous avons réalisé des audits auprès des 13 principaux fournisseurs du groupe. En 2025, 52 fournisseurs avaient signé notre code de conduite, 17 d'entre eux disposaient de leur propre certificat CSR.

Les entreprises du groupe MÜLLER-STEINAG en Suisse achètent exclusivement du ciment, du sable et du gravier suisses pour les principaux composants. En ce qui concerne l'acier d'armature, plus de 80% proviennent d'un traitement suisse. Sur cette part, 97% de la matière première est obtenue à partir de ferraille d'acier en aval de la chaîne d'approvisionnement. De cette manière, le bilan de transport positif n'est pas imputable seulement aux distances de livraison courtes: Le traitement de la ferraille d'acier préserve les ressources naturelles et émet moins de CO₂.

Pour des raisons de durabilité et de stratégie en matière d'achats régionaux, le groupe s'est contenté, dans ses usines de productions suisses, de réparer des europalettes et d'acheter de nouvelles europalettes réutilisables. Les palettes sont intégrées dans un circuit de palettes et sont réutilisées plusieurs fois, en moyenne 5 fois. 98% des palettes de rechange achetées par les usines suisses l'ont été auprès de fournisseurs suisses. En 2025, le groupe a acheté un total de 105 057 palettes en bois.

Ces avantages liés à l'approvisionnement régional et à la prise en compte de cycles de matériaux aussi fermés que possible à l'achat se répercutent dans l'écobilan amélioré de nos produits.

En 2025, nous avons contacté 143 fournisseurs afin d'obtenir des informations sur l'exposition potentielle aux PFAS de leurs produits. Environ 60% des fournisseurs ont pu donner un retour dans les deux mois.

Certains lubrifiants et traitements hydrofuges se sont révélés critiques. Ces produits ont pu être retirés de l'utilisation ou remplacés par d'autres dont les composants de base ne contiennent pas de PFAS. Pour certains produits plastiques, par exemple les bandes d'étanchéité, aucun substitut sans PFAS n'a cependant encore été trouvé en 2025.

Il n'est actuellement pas possible de fournir une preuve complète de l'absence de PFAS tout au long de la chaîne d'approvisionnement, car en 2025, il n'existe pas encore de base légale définissant clairement ce que l'on entend par absence de PFAS pour les produits en béton.

Bien qu'en l'état actuel des connaissances, le béton non traité destiné à la préfabrication du béton (produit à partir de matériaux primaires ou de granulats recyclés de béton), ne représente pas un risque accru de PFAS, nous nous engageons activement en collaboration avec des associations sectorielles et des offices fédéraux pour créer le plus rapidement possible une base juridique uniforme dans toute la Suisse.



4.6 Gestion des risques et des déchets

Gestion des risques

En principe, la gestion des risques du groupe MÜLLER-STEINAG s'effectue conformément aux prescriptions de la certification (ISO 9001 et ISO 14001) et du système de gestion intégré. Dans le cadre de la durabilité, les points essentiels de l'analyse des risques et des opportunités ont été identifiés et leurs axes d'action ont été définis :

- Achats: meilleure exploitation des synergies, définition plus claire des règles
- Achats: garantie de la sécurité d'approvisionnement en matières premières à long terme
- RH: prévention de la perte de personnes clés due au surmenage grâce à un encadrement et à un accompagnement plus étroits
- Sécurité du travail: réduction du nombre d'accidents professionnels touchant les yeux et les doigts en poursuivant la sensibilisation, élaboration d'un concept de réduction des ANP
- Environnement, CO₂: dépendance du secteur du ciment à l'égard du succès de sa future trajectoire de réduction (MACF/CCU, CCS), réalisation d'autres essais sur des liants de substitution
- Environnement, décharges: nouvelles lois concernant les PFAS, collaboration via les associations sectorielles pour des méthodes d'exécution claires



Gestion des déchets

La gestion des déchets du groupe MÜLLER STEINAG fait partie de la stratégie environnementale axée sur la préservation des ressources et l'économie circulaire. L'objectif est d'éviter les déchets, de refermer le cycle des matériaux et de conserver les matériaux recyclables dans le processus de production. Sur le plan opérationnel, cela se traduit par le recyclage et le traitement des palettes, de l'eau industrielle et des restes de béton, l'optimisation des processus de production pour réduire les rebuts et la collecte séparée des déchets. De plus, les distances de transport sont réduites au maximum afin de réduire l'impact sur l'environnement. La mise en œuvre sur les sites a lieu de façon décentralisée sur la base de processus fixés dans le système de gestion ou de concepts d'élimination définis. L'uniformisation de la saisie des données a déjà été améliorée grâce à la collecte annuelle au moyen d'un plan de mesure.

Un exemple des efforts déployés au cours de l'exercice sous revue est la recherche proactive de solutions pour la réutilisation des emballages, à l'exemple des rubans de cerclage en PET : nous avons cherché dans différentes usines des recycleurs et des entreprises d'élimination capables soit de réutiliser les bandes, soit d'en faire du PET recyclé qui servirait alors de matière première. Les entreprises d'élimination des déchets n'étaient pas disposées à répondre à notre demande. Ce qui était dans nos possibilités et que nous avons mis en œuvre : nous avons raccourci les films de protection et opté pour des films et des rubans plus fins pour économiser du matériel ; lorsqu'il existe une offre d'élimination comme à Lyss, nous utilisons des IBC (conteneurs en plastique) pour le recyclage.

Produits et services

5.1 Produits en béton durables

Durant l'année sous revue, l'accent a été mis sur deux axes d'action : la réduction supplémentaire du nombre d'équivalents CO₂ et l'élargissement de l'offre à de nouveaux produits au service de la durabilité, en particulier de la gestion des eaux pluviales. Pour plus de détails à ce sujet, vous pouvez consulter le chapitre Performance environnementale.

Offre

Nous avons porté notre assortiment de produits durables à 1483 unités au total, dont 330 articles sont fabriqués avec des granulats recyclés ou de démolition non triés. 1195 articles apportent une valeur ajoutée pour l'environnement lors de leur utilisation. Citons à titre d'exemple les séparateurs d'hydrocarbures, les matériaux de jointoiement avec capacité de rétention des polluants ou les revêtements perméables. 65 nouveaux produits développés en interne ont été mis sur le marché.



Pour en savoir plus sur nos **produits en béton durables**, rendez-vous sur notre site Internet



5.2 Produits pour bâtiments durables

Fortes pluies et hautes eaux d'une part, périodes de sécheresse et baisse du niveau des nappes phréatiques d'autre part : les communes sont soumises à une pression croissante pour concevoir une infrastructure résiliente qui permette de s'adapter aux défis du changement climatique conformément au concept de ville-éponge. En stockant l'eau plutôt qu'en se bornant à l'évacuer, on pratique une gestion proche de ce qui se fait dans la nature, on soulage les canalisations et on réduit les dommages causés aux infrastructures par les inondations. Nous nous sommes consacrés à ces thèmes et à bien d'autres en 2025. Entamée en 2023, la coopération entamée avec différentes hautes écoles et villes de Suisse sur le thème de la ville éponge et de l'installation correspondante de produits en béton s'est poursuivie. Différentes études, telles que des comparaisons de systèmes de canalisations d'eaux usées en tenant compte de leur durée de vie respective, de l'énergie grise, des coûts, etc. avec l'Association suisse des professionnels de la protection des eaux VSA, ou des essais sur site de revêtements perméable dans les villes, ont été utilisées pour prouver leur efficacité, et les enseignements tirés ont été mis à profit lors de formations internes et externes ainsi que lors du développement de produits.



Vous trouverez plus d'informations sur les **solutions pour villes éponges** sur notre site Internet

5.3 Déclarations environnementales de produits

La déclaration environnementale de produit (DEP) recouvre les informations qui, dans un souci de transparence, figurent de plus en plus souvent dans les exigences des appels d'offres pour des projets de construction. L'Association pour les produits suisses en béton « SwissBeton » a achevé son analyse de la DEP moyenne du secteur. 5 groupes de produits préfabriqués en béton représentatifs ont été recensés en 2025 et leurs valeurs moyennes vérifiées ont été publiées.



Vous trouverez plus d'informations sur l'**Association pour les produits suisses en béton** ici

En 2025, le groupe MÜLLER-STEINAG comptait en outre 14 écobilans selon la KBOB établis par un organisme accrédité (unités de charge écologiques) avec les équivalents CO₂. Une DEP existe pour un produit. En raison de l'impact environnemental très faible des bétons frais certifiés développés pour la centrale de production de béton frais ainsi que dans la perspective d'autres domaines d'application potentiels au sein du groupe, MÜLLER-STEINAG BAUSTOFF AG a déposé la marque « DEKAR®-Béton » pour les bétons à forte réduction des émissions de CO₂.

5.4 Services

Durant l'année sous revue, les entreprises de services certifiées ISO 14001 ont agi en fonction des priorités définies dans la matrice de pertinence des impacts environnementaux. Les priorités sont les acquisitions (transports) et les voyages d'affaires (transports internes). En ce qui concerne les déplacements professionnels, l'accent a été mis sur la réduction de la flotte (-10 voitures par rapport à l'année précédente) et l'électrification (remplacement des énergies fossiles, +10 voitures par rapport à l'année précédente). Le nombre de gerbeurs, de chariots élévateurs et de transpalettes utilisés a été augmenté de 22 pour atteindre 300 véhicules, dont 184 (+25 par rapport à l'année précédente) sont entièrement électriques.

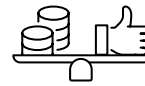
La formation des chauffeurs à une conduite plus écologique (voir rapport 2024) a été étendue en 2025 aux voyageurs d'affaires en voiture : une formation à la conduite écologique a été proposée aux utilisateurs de voitures de fonction.



Relation client et satisfaction de la clientèle

6.1 Satisfaction de la clientèle

La satisfaction de notre clientèle est au cœur de notre action. Nous créons une base importante pour le développement continu de nos produits, de nos services et de nos processus en menant régulièrement des enquêtes auprès de notre clientèle. Nous déterminons le Net Promoter Score (NPS), un indicateur clé pour évaluer la satisfaction de la clientèle et sa propension à nous recommander. Les résultats obtenus sont intégrés de manière ciblée dans l'optimisation de nos procédures et processus et nous aident à garantir à long terme des prestations de qualité et orientées client.



Rapport qualité-prix



Qualité de la
marchandise



Livraison ou acheminement
dans les délais



Conseil et
service



Performance environnementale

7.1 Vue d'ensemble et effet de levier

Le groupe MÜLLER-STEINAG est actif dans certains domaines du cycle de vie d'un ouvrage, où il peut contribuer à l'amélioration de la performance en matière de durabilité. Vous trouverez plus d'informations à ce sujet en ligne.



Vous trouverez plus d'informations sur notre **performance environnementale** sur notre site Internet

7.2 Bilan des émissions de gaz à effet de serre (GES)

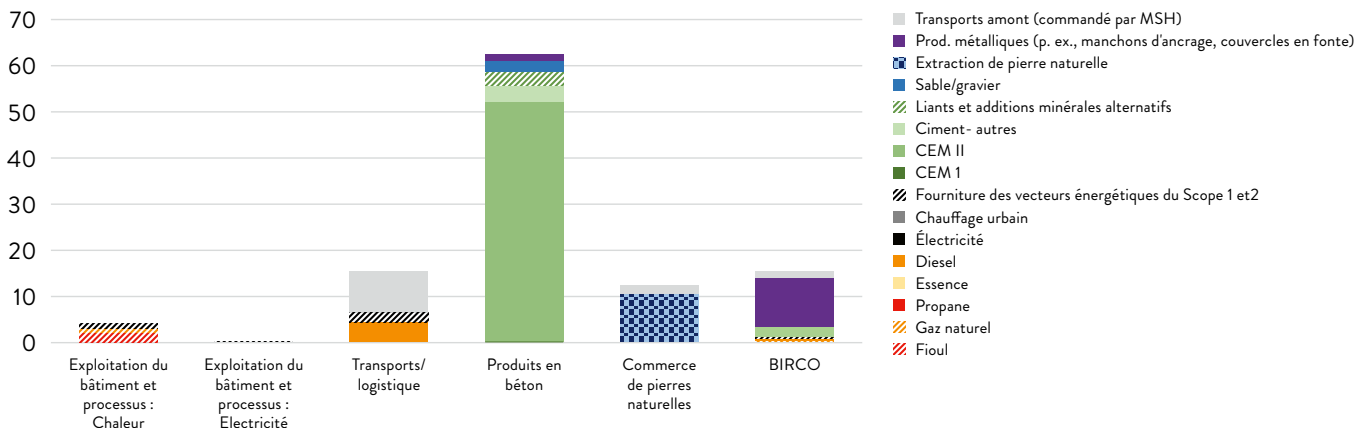
Dans son bilan 2025 des émissions de gaz à effet de serre, le groupe MÜLLER-STEINAG a intégré les activités suivantes :

- Activité principale sur l'ensemble des sites de production (Suisse et Allemagne), produits en béton, béton préfabriqué, production de béton frais et extraction de granulats
- Activité principale : distribution et vente de tous les articles produits et commercialisés en béton et granulats
- Commerce et distribution des pierres naturelles

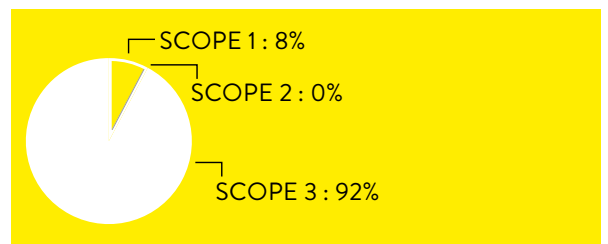
En ce qui concerne les activités mentionnées à gauche, le scope 3 comprend les sources d'émissions principales en amont, de catégorie 1, liées à la fabrication du béton (p. ex. le ciment, le sable et le gravier, l'acier d'armature et l'eau douce) ainsi que de catégorie 3 (activités liées à l'énergie et aux combustibles). Pour le calcul de l'équivalent CO₂ du ciment, on a pris en compte le mix d'approvisionnement MSG constitué de la proportion spécifique au fournisseur, issue d'un processus de fabrication optimisé en termes de CO₂. Désormais, les liants et les additions minérales de substitution ont également été considérés en tant que substituts du ciment dans le scope 3, catégorie 1. L'empreinte carbone des marchandises en fonte et en acier commercialisées, notamment pour les couvercles de caniveau de notre entreprise en Allemagne, y a également été prise en compte pour la première fois. Pour des raisons de comparabilité avec les années précédentes, les deux catégories nouvellement collectées ne sont pas incluses dans le « Périmètre 2022 », mais sont représentées dans le « Périmètre 2025 » à des fins de transparence. La catégorie 4 compte les transports en aval que nous ne confions pas à notre propre flotte, mais à notre propre société de distribution. Le calcul exclut délibérément les autres catégories au sein du scope 3 en raison de leur impact relativement faible.

Émissions de CO₂eq (> 1% de part) selon les activités, périmètre 2025, p. ex. y c. couvercles en acier

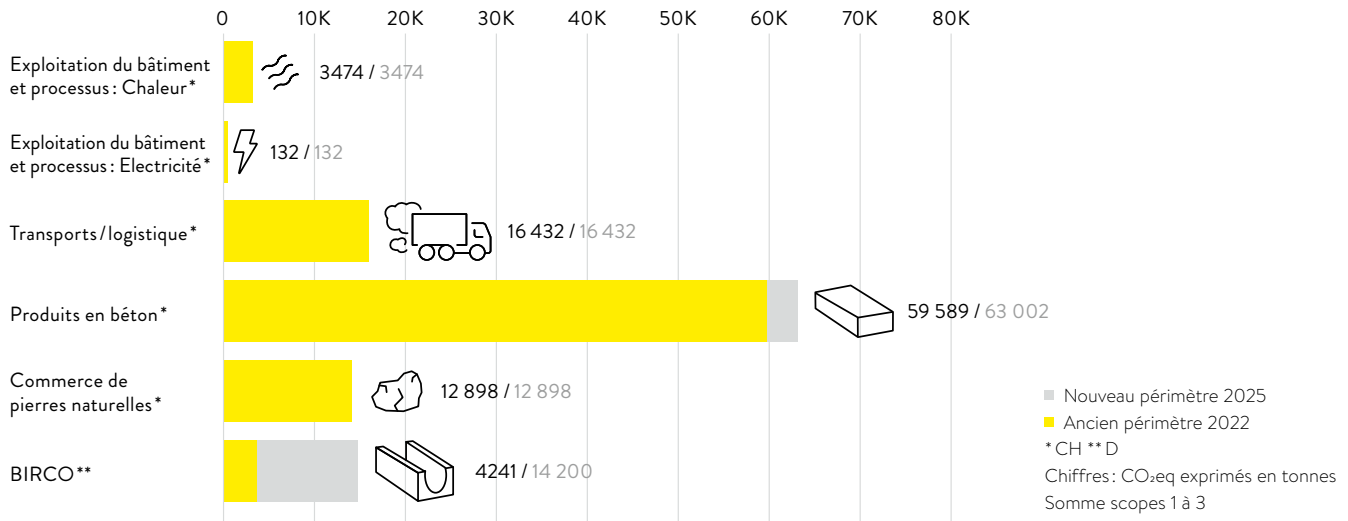
CO₂eq [t/année] × 1000



Part de CO₂eq (%) par scope



Total GES selon catégorie (CH + D)



Comparaison bilan GES 2025 par rapport à l'année précédente, CH et D

Réduction de 6% : le calcul de la différence d'émissions de GES, entre 2025 et 2024, des entreprises suisses et allemandes saisies, périmètre 2022, fait état de **d'une baisse de 6% t CO₂eq du total GES**. Par rapport aux émissions du béton (t CO₂/t de produits en béton D + CH), la réduction atteint même 16% par rapport à 2024.

Les changements par rapport à l'année précédente s'expliquent surtout par les effets produits dans le scope 3 :

- Efforts déployés pour réduire les émissions de CO₂ grâce à l'adaptation de la composition du béton (scope 3). Réduction du ciment et utilisation de nouveaux ciments à faible empreinte carbone. Conséquence: -7%.
- Réduction des émissions liées au chauffage des halles de production, économie de mazout et de gaz grâce à des investissements dans l'isolation, mais aussi économie d'échelle du volume de production. Effet de la catégorie: -4%
- Effet négatif, c'est-à-dire émissions supplémentaires de CO₂ pour le commerce de la pierre naturelle: +58% en raison d'un volume de flux entrants plus élevé depuis tous les pays fournisseurs.

Dans le scope 1, une amélioration de 4% a pu être obtenue par rapport à l'année précédente, notamment grâce à une réduction de la consommation de gaz et de mazout.

Le bilan a été établi par la société Neosys AG de Gerlafingen conformément au Greenhouse Gas (GHG) Protocol «Corporate Standard» et s'aligne également sur le GHG Protocol «Corporate Value Chain (Scope 3) Accounting and Reporting Standard». Tous les résultats sont exprimés en équivalents CO₂ (CO₂-eq). Dans ce bilan, les catégories 1, 3 et 4 des émissions indirectes sont comptabilisées dans le scope 3. La catégorie 1 (biens achetés, p. ex. le ciment) génère la majeure partie des émissions et c'est dans cette catégorie que résidaient les principaux leviers d'amélioration.

Depuis le début des mesures (1.1.2022), nous avons réduit les émissions de CO₂ par tonne produite dans l'activité principale Produits en béton de 25%* ou 20%.**

* Périmètre de mesure 2025 identique à 2022, somme CH et D

** Périmètre de mesure 2025, commerce de produits en acier / fonte et additions minérales compris, somme CH et D

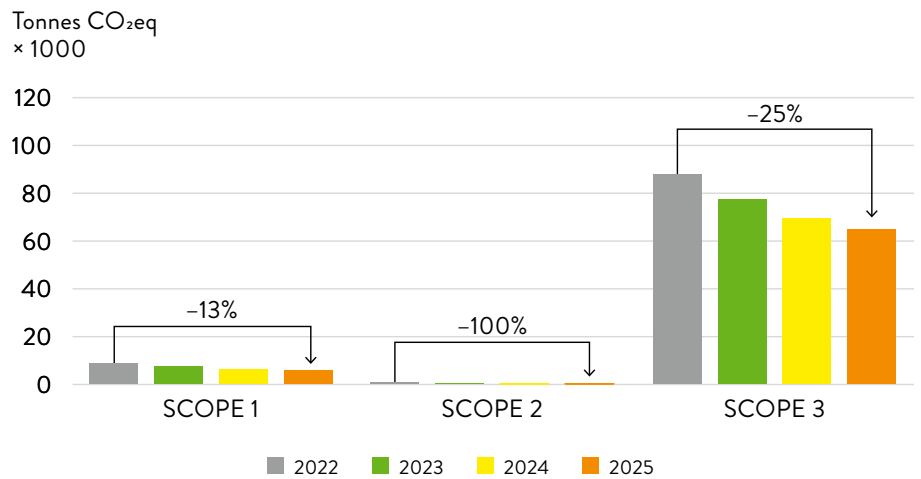
7.3 Réduction du CO₂ et décarbonation

Comme le montre clairement le bilan des émissions GES, les efforts se concentrent sur le scope 3, plus précisément sur le ciment, jusqu'à atteindre l'objectif zéro émission nette. Pour réduire les émissions de CO₂, le groupe MÜLLER-STEINAG est très fortement tributaire de l'avancement de la feuille de route des fournisseurs de ciment. Le groupe MÜLLER-STEINAG mise sur le local pour l'acquisition de ciment: 99% du ciment gris destiné aux usines de production de Suisse est de fabrication suisse.

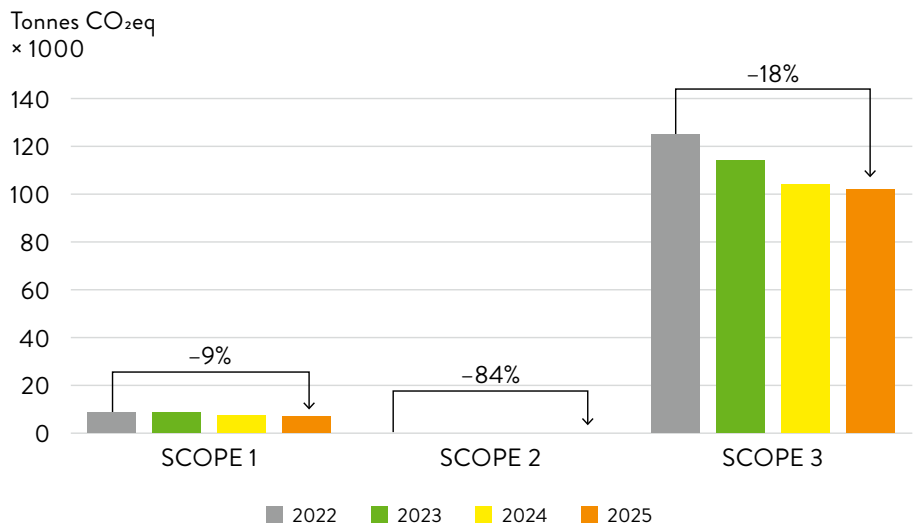
Les fabricants proposant des produits standard ou de masse comme le CEM II A-LL à empreinte carbone améliorée – par exemple, grâce à une part élevée de combustibles de substitution – ont une longueur d'avance à l'achat.

Client important, le groupe MÜLLER-STEINAG entretient un dialogue constant avec l'industrie cimentière et la met au défi de poursuivre ses objectifs tout en la soutenant par la réalisation de tests dans ses usines.

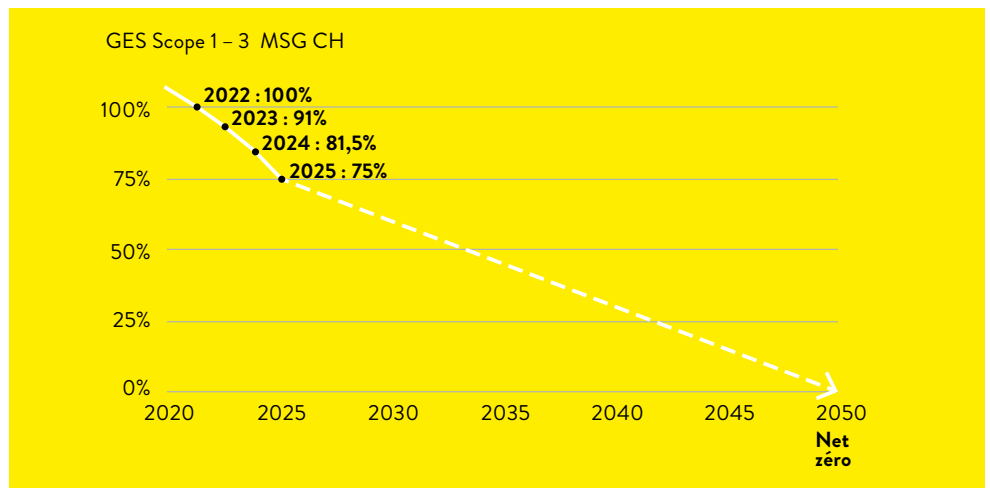
Bilan GES du groupe MÜLLER-STEINAG
Activité principale
Produits en béton CH,
périmètre 2022



Bilan GES de l'ensemble du groupe, périmètre 2025 p.ex. avec couvercles en acier



Feuille de route pour la réduction en Suisse



L'accent est mis sur la réduction des émissions de CO₂ du ciment sur la base de l'évaluation d'impact :

Scope 3 : émissions indirectes liées à l'achat ou la consommation de ciment, part de 53% des émissions GES de MSG (scope 2025)

Réduction et remplacement du clinker

Connaissant l'effet de levier des émissions indirectes (scope 3) sur notre bilan GES, soit 92% du bilan GES total du groupe, nous avons, en 2025, à nouveau concentré nos efforts sur la réduction des émissions de CO₂ liées aux achats externes du liant « ciment ». Une grande partie de la réduction des émissions de CO₂ en 2025 est ainsi due à une nouvelle réduction de la teneur en ciment du béton (-1% de part) et surtout à l'utilisation de nouveaux types de ciment à faible teneur en CO₂ et additions minérales sans clinker.

Nous misons également sur l'exploitation de la nouvelle marge de manœuvre normative disponible « béton lié à la performance ». En 2025, nous nous sommes penchés sur l'objectif de réduction des émissions GES dans 6 des 22 projets de recherche et développement internes.

Cem I → Cem II

99% du ciment utilisé à l'échelle du groupe est du ciment gris. L'abandon à 100% du ciment gris Cem I, très intensif en CO₂, a déjà eu lieu en 2024. Afin de réaliser d'autres améliorations, même à petite échelle, nous nous fixons pour objectif de remplacer la quantité de ciment blanc CEM I 52.5 R par le ciment blanc CEM I 42.5 R, à plus faible empreinte carbone. Nous y sommes en grande partie parvenus : en 2025, la part de 52.5 R dans le ciment blanc n'était plus que de 22%.

Autres contributions pour réduire les GES en 2025

En 2025, le groupe MÜLLER-STEINAG a investi CHF 119 000.- dans des composants économes en énergie, comme l'éclairage LED, CHF 614 000.- dans la rénovation thermique des enveloppes de bâtiments et CHF 683 000.- dans le remplacement des moteurs à énergie fossile et les bornes de recharge électriques. Cela se reflète dans une nouvelle amélioration du scope 1 de 9% à l'échelle du groupe par rapport à 2022.



7.4 Économie circulaire

Refermer le cycle des matériaux: nous préservons les ressources et refermons le cycle des matériaux, par exemple en utilisant du béton RCC ou en retraitant l'eau dans le cycle de production.

Principes de l'économie circulaire pour le béton: membre de SwissBeton et de Matériaux de construction circulaires Suisse, le groupe MÜLLER-STEINAG s'engage en faveur de l'économie circulaire et a défini l'attitude et les principes à adopter dans ses entreprises. Il promeut l'économie circulaire dans la fabrication de produits en béton et contribue ainsi à limiter l'empreinte écologique du secteur et à assurer la sécurité d'approvisionnement en matières premières dans le secteur du bâtiment.

Durée de vie: le béton a une durée de vie exceptionnelle. Le groupe MÜLLER-STEINAG encourage l'entretien, le réemploi et le recyclage des produits qu'il fabrique. Il réduit ainsi les besoins en énergie grise et prolonge le cycle de vie des produits.

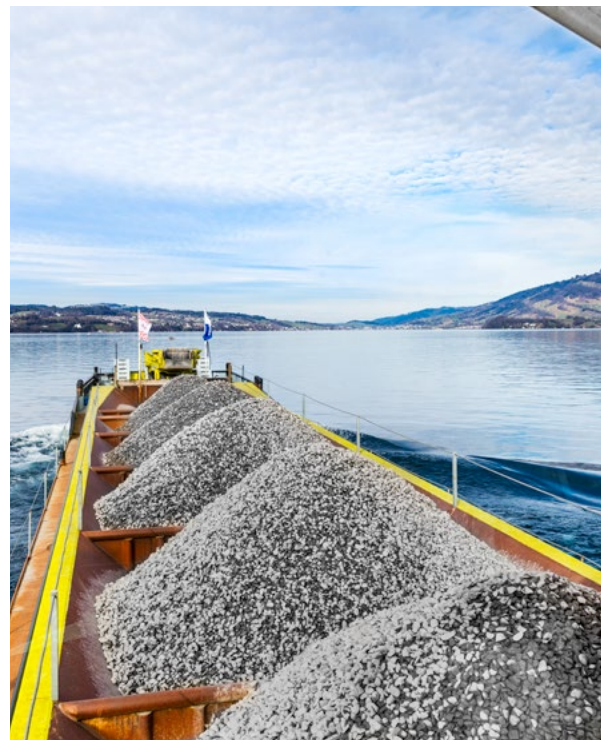
Sécurité des matières premières: le groupe MÜLLER-STEINAG plaide pour des flux de matières pures, intègre dans sa production des cycles de recyclage du béton et favorise les innovations dans ce domaine, par exemple les bétons recyclés absorbant le CO₂.

Collaboration: le groupe MÜLLER-STEINAG encourage les collaborations dans le champ de l'économie circulaire afin d'inclure la réflexion sur le cycle dès la phase de conception du bâtiment. Le démantèlement et la réutilisation sont déjà pris en compte dans le développement du produit.

Standards appliqués: qualité et développement durable vont de pair. Le groupe MÜLLER-STEINAG produit sur tous ses sites selon des normes environnementales strictes et utilise dans la mesure du possible des matières premières régionales.

Circularité élevée, empreinte carbone minimale

Dans le contexte d'économie circulaire du groupe MÜLLER-STEINAG, l'année 2025 a été entièrement placée sous le signe des développements de produits et de la modification des formules pour remplacer le gravier primaire par des composants minéraux recyclés. Le groupe a donc anticipé un besoin du marché émergeant tout juste chez la clientèle payante, les entreprises de construction ou les paysagistes, mais montant progressivement en puissance chez certains maîtres d'ouvrage importants des secteurs public et privé. Au cours de l'année sous revue, le groupe MÜLLER-STEINAG a proposé 330 articles avec des composants de granulats de béton de recyclage et/ou minéraux attestés. Les ventes ont augmenté par rapport à 2023, mais à un faible niveau par rapport à l'offre globale en raison d'une demande encore faible.





Chiffres clés électricité en 2025

Consommation totale d'électricité	13,44 GW
Production propre d'origine photovoltaïque	4,68 GW
Consommation propre à partir des installations PV du groupe	2,76 GW

7.5 Gestion énergétique

En 2025, le groupe MÜLLER-STEINAG a misé sur un nouvel élargissement de l'approvisionnement énergétique d'origine photovoltaïque, conscient que son effet sur l'amélioration du bilan carbone est insignifiant par rapport à l'électricité d'origine hydraulique suisse. Nous visons une plus grande autosuffisance et un avantage spécifique au processus, ce qui nous motive : les toits de nos usines de production se prêtent parfaitement aux installations photovoltaïques. Le photovoltaïque convient par ailleurs très bien à la consommation propre de nos sites industriels du fait du caractère saisonnier du secteur de la construction, mais aussi et surtout parce que le travail est effectué de jour et non de nuit, ce qui permet d'utiliser directement la plupart des pics journaliers. Grâce à des investissements supplémentaires, 1,6 GWh de puissance annuelle a pu être produit en plus en 2025. Les prélèvements provenant de nos propres installations ont augmenté de 0,56 GWh.

21% de la consommation propre d'électricité ont été couverts par la production de nos installations photovoltaïques. 40% de l'achat total d'électricité provenait de sources renouvelables, 99,7% de l'achat total d'électricité provenait de sources renouvelables et de l'énergie nucléaire, avec des émissions de CO₂ très faibles par rapport aux sources d'énergie fossiles.

D'autres émissions ont pu être économisées grâce aux investissements dans l'isolation des bâtiments (panneaux de plafond et installation photovoltaïque de Lyss), au remplacement des chauffages fossiles par des chaudières à pellets (Lyss) et aux nouvelles conclusions tirées des évaluations des compteurs intelligents (Rickenbach). Parfois, ce sont aussi de simples mesures organisationnelles, tirées des résultats des mesures des compteurs intelligents, qui ont permis de réaliser des économies considérables. Ainsi, l'utilisation des portes de sas (Rickenbach), la régulation fine saisonnière, la mise hors service des réchauffeurs d'air, etc. ont été transmises entre spécialistes lors de 2 réunions sur l'électricité à l'échelle du groupe. Les camions électriques, y compris une station de recharge (Lyss), le stockage de l'électricité, le partage des pics de charge, le biocarburant HVO, la sonde géothermique (Däniken), le chauffage à distance provenant de l'échangeur de chaleur de la fabrique de briques silico-calcaires (Brugg) sont également en cours d'évaluation.

Accords sur le CO₂

La réduction des émissions de CO₂ grâce aux mesures de production de chaleur thermique et d'isolation est suivie, pour les entreprises Creabéton Matériaux AG, Sebastian Müller AG, STEINAG Rotzloch AG et CREABETON PRODUKTIONS AG, par le biais de différentes conventions d'objectifs en matière de CO₂ conclues avec la Confédération. C'est pourquoi nous ne fournirons pas plus de détails dans ce rapport.

7.6 Gestion de l'eau

La réutilisation des eaux traitées contribue à la préservation des ressources.

Les processus de fabrication du béton et des produits pré-fabriqués en béton génèrent des eaux boueuses. Ces eaux sont traitées dans nos usines. Les stations de traitement permettent de séparer les composants de l'eau boueuse. Une petite partie du gravier et la majeure partie de l'eau sont ensuite réintroduites dans le cycle de production, ménageant ainsi de précieuses ressources naturelles.

Sur les sites de Lyss, Brugg, Granges, Rickenbach et Rotzloch, nous disposons de nos propres presses filtrantes à boue. À Rickenbach et Rozloch, nous déposons les gâteaux de filtration du lavage du gravier dans nos propres décharges. Les contrôles aléatoires de la contamination aux PFAS de ces gâteaux de filtration ou de ces déchets sont jusqu'à présent négatifs, c'est-à-dire qu'ils ne mettent en évidence aucune contamination. En parallèle, nous menons des recherches avec des hautes écoles sur une réutilisation circulaire. Sur les autres sites, les résidus de filtration et la boue sont aspirés par des entreprises spécialisées et éliminés dans les règles de l'art.

Dans les usines de Däniken et de Brugg, nous avons investi au total CHF 320 000.- afin d'améliorer la réutilisation des eaux de drainage sur le plan écologique.

7.7 Protection de la nature et biodiversité

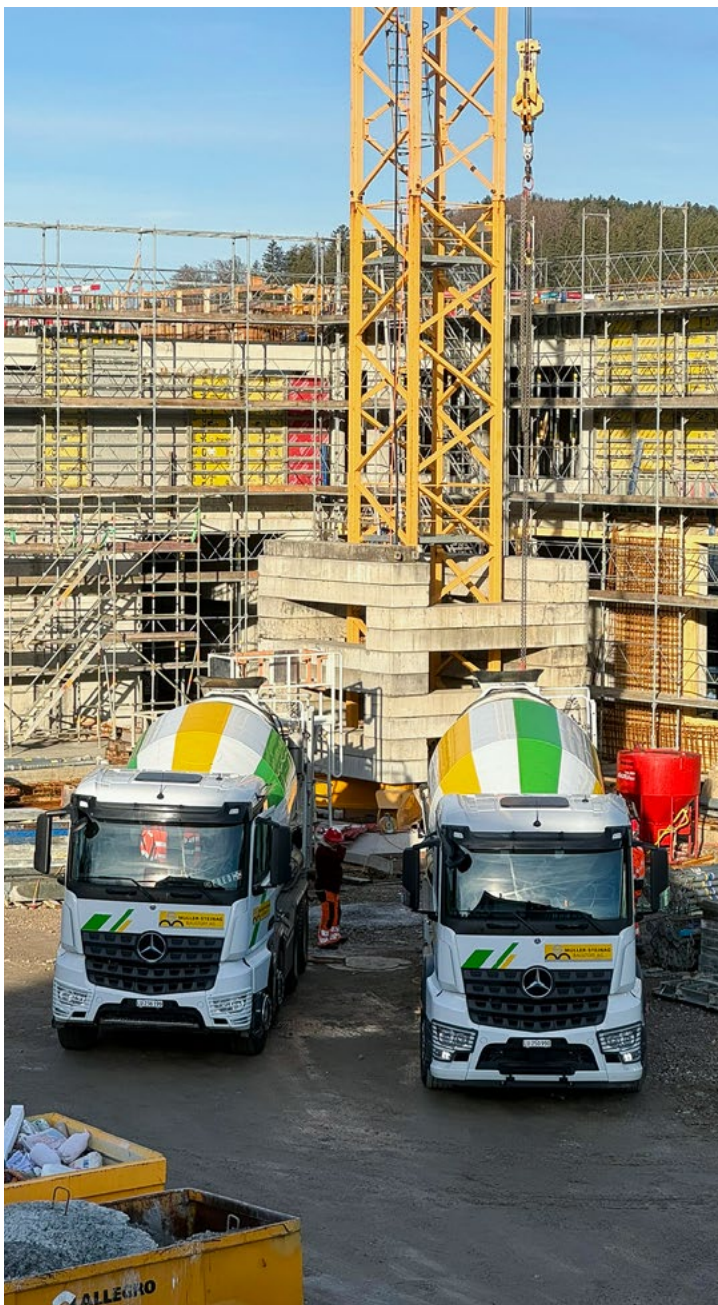
Promouvoir la biodiversité: le groupe MÜLLER-STEINAG promeut activement la biodiversité et veille à ce que ses sites d'extraction bénéficient d'un suivi écologique, par exemple en collaborant avec la fondation «Nature & Economie», CSD Ingénieurs, ou en Suisse romande avec le Bureau d'Écologie de Fribourg. En ce qui concerne l'extraction de gravier, les conséquences écologiques sont prises en compte dès la phase de planification. Après utilisation, les surfaces sont recultivées, renaturées et restituées conformément à la loi. Les sites d'extraction offrent de nouveaux habitats pour la faune et la flore, en particulier pour les espèces pionnières. Nous créons des biotopes itinérants de manière ciblée et soutenons ainsi des espèces rares telles que le triton alpin, le crapaud calamite ou la salamandre tachetée. La forte prolifération des crapauds accoucheurs, une espèce rare, à la gravière de Kulmerau, près de Rickenbach, est par exemple réjouissante.

Le groupe MÜLLER-STEINAG garantit un accompagnement sans faille et l'établissement de rapports séparés par des organismes accrédités (voir plus haut) sur les sites d'extraction de roches où un remblayage est possible. Pour la seule décharge de type B que nous exploitons, à Rozloch, le rapport des géologues et des laboratoires indique qu'aucune valeur limite n'a été dépassée dans les eaux d'infiltration. Nous avons également ajouté un programme de surveillance PFAS dans le monitoring de cette décharge.



Des matières premières locales acheminées sur de courtes distances

Le groupe MÜLLER-STEINAG utilise des matières premières locales dans ses usines et veille à des circuits courts. Sur ses propres sites d'extraction, mais aussi pour les matériaux minéraux bruts qu'il achète (42% du total), la distance moyenne pondérée de transport par camion des granulats entre la zone d'extraction et l'usine est inférieure à dix kilomètres.



Zones d'extraction du groupe MÜLLER-STEINAG

Granges-près-Marnand – usine de Granges

L'extraction des matières premières directement sur le site de l'usine garantit un minimum d'émissions liées au transport.



Kulmerauer Allmend – usine de Rickenbach

La distance entre la zone d'extraction et l'usine de Rickenbach est inférieure à quatre kilomètres.



Carrière Rüti – usine de Rotzloch et de Stansstad

Les blocs de pierre arrivent sur le tapis roulant par un puits vertical de 100 m de profondeur et sont principalement transportés dans un tunnel vers l'usine située à un kilomètre.





Gestion écologique des surfaces des usines

Les 14 sites de production ainsi que l'entreprise commerciale Natura Stein AG à Zell sont tenus de gérer de façon écologique des zones appropriées situées dans leur périmètre, c'est-à-dire par exemple: pas de néophytes, végétation composée de buissons indigènes, de prés fleuris ou maigres à racines profondes, passages pour petits animaux. Le plan d'entretien cantonal du canton d'Argovie pour le site de Brugg en est un exemple. Comme à Rickenbach, une famille de castors s'était déjà installée à l'usine de Däniken dans le « Bachmattbächli » en 2024. Le nouvel habitat aquatique est remarquable en termes de diversité et de qualité. Des écrevisses, indicateurs d'une qualité de l'eau particulièrement bonne, s'y sont même installées.

Surfaces écologiques accompagnées par des services spécialisés externes et zones revalorisées

- Granges-près-Marnand: 2000 m² accompagnés, 2000 m² revalorisés
- Kulmerau: 19970 m² accompagnés
- Bohler: 23470 m² revalorisés
- Rickenbach: surfaces maintenues volontairement dans un état proche de la nature à Rickenbach (ancienne gravière, Buttenberg, 2/3 en zone protégée): 15693 m²
- Rotzloch: surfaces écologiquement valorisées avec prairies naturelles sur le terrain de l'usine: 1577 m²
- Brugg: préservation de 6016 m² de surfaces proches de la nature avec étangs et prairies accompagnées de manière écologique.
- Zell LU: pâturage sur zone industrielle 4250 m².

Total des surfaces écologiques revalorisées et en partie accompagnées: 74 967 m². Extension des surfaces écologiques accompagnées par des services spécialisés externes en 2025, d'un total de 27 986 m², de 5776 m².



7.8. Produits pour un meilleur environnement

Les sociétés de vente du groupe MÜLLER-STEINAG distribuent au total 1150 articles différents. De cet assortiment, Birco GmbH commercialise 381 articles qui contribuent à améliorer les conditions environnementales. Fabriqués pour la plupart par notre personnel dans les usines du groupe, ces produits servent par exemple au traitement de l'eau, à l'amélioration de la capacité d'évaporation des endroits exposés à la chaleur, à la protection contre le bruit, à la protection des amphibiens, au montage de panneaux solaires, etc.

« RAINMESH » montre comment le développement de produits va de pair avec les services : avec RAINMESH, BIRCO montre qu'un fabricant traditionnel de produits en béton est également capable de fournir des solutions innovantes pour la gestion numérique des eaux pluviales. Ce système intelligent connecte les citernes, les capteurs et les données météorologiques pour gérer l'eau de pluie en fonction des besoins et en préservant les ressources. L'objectif est de rendre l'eau disponible exactement là où elle est nécessaire, des espaces verts privés aux quartiers urbains.

BIRCO allie ainsi la compétence classique en matière d'infrastructures à la technologie numérique et au pilotage basé sur l'IA. RAINMESH aide les villes et les communes à gagner en résilience face au changement climatique et en qualité de vie en stockant, en distribuant et en utilisant intelligemment l'eau de pluie. La solution apporte ainsi une contribution importante à la mise en œuvre de concepts modernes de ville éponge et de cycles de l'eau durables. Dans le même temps, BIRCO élargit son modèle commercial de manière conséquente, passant du statut de fournisseur de produits à celui de partenaire en matière de services et de systèmes complets. Cette évolution souligne la capacité d'innovation de l'entreprise à la croisée de la numérisation, de la durabilité et de l'infrastructure.



VORHERSAGEN		
3 Tage	7 Tage	10 Tage
Heute Min: 9° Max: 24° 0% 0 l/m²	Morgen Min: 11° Max: 25° 0% 0 l/m²	Übermorgen Min: 12° Max: 17° 0% 7 l/m²

- Live Wetterprognosen
- Rainmesh Technologie
- Lorawan Vernetzung

Vous trouverez plus d'informations sur **RAINMESH** ici

Collaborateurs et conditions de travail

8.1 Santé

Le groupe MÜLLER-STEINAG recrute et fidélise un nombre de collaboratrices et collaborateurs qualifiés et motivés supérieur à la moyenne du secteur. Nous encourageons et maintenons un excellent climat de travail, l'égalité des chances, des possibilités de formation continue en interne et un niveau élevé de sécurité au travail.

Promouvoir la santé: nous mettons en œuvre des mesures de promotion de la santé sur le lieu de travail. Nous organisons, par exemple, des formations à l'ergonomie et à la sécurité au travail et aménageons des postes de travail ergonomiques.



Vous trouverez plus d'informations sur les **collaborateurs et les conditions de travail** sur notre site Internet

Charte de sécurité

Les directives formulées dans la charte de sécurité sont un instrument de gestion important pour la planification et la réalisation de tous les travaux réalisés dans l'ensemble du groupe MÜLLER-STEINAG.

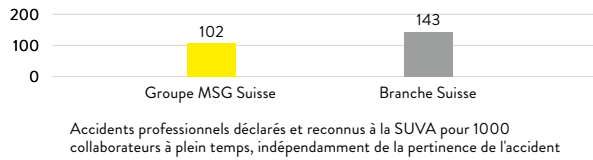
- Nous donnons la priorité à la sécurité au travail
- Nous encourageons le savoir-faire en matière de sécurité et de santé.
- Nous éliminons les risques et les erreurs
- Nous protégeons aussi les tiers

« La sécurité et la santé de nos collaboratrices et collaborateurs sont une priorité absolue. »

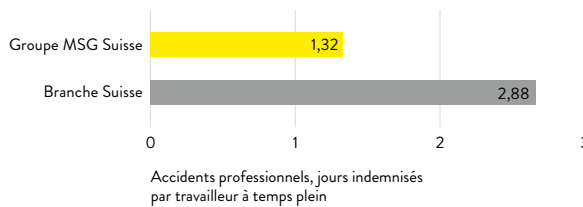


Sécurité du travail

Accidents professionnels reconnus pour 1000 ETP CH



Accidents professionnels : jours indemnisés par employé à temps plein CH



Autres objectifs et mesures pour la sécurité

- Nous planifions soigneusement les travaux dans les secteurs à risque et les travaux d'entretien et en discutons avec les collaborateurs et collaboratrices avant de commencer.
- Nous respectons systématiquement l'obligation de port des EPI et le code de la route.
- Nous éliminons les risques de trébuchement afin d'éviter les chutes.
- Nous signalons immédiatement les situations dangereuses, les quasi-accidents et les accidents à notre responsable hiérarchique.
- Nous documentons tous les accidents du travail, échangeons les enregistrements entre les entreprises du groupe MÜLLER-STEINAG, en discutons et en déduisons des améliorations continues.

Promotion de la santé

En matière de gestion de la santé en entreprise, le groupe MÜLLER-STEINAG assure un environnement de travail ergonomique, se consacre aux accidents non professionnels et incite ses collaboratrices et collaborateurs à adopter un comportement sans risque menaçant la santé. Au cours des années précédentes, les spécialistes RH ont commencé à synthétiser les activités des différentes entreprises dans un concept et un ensemble de mesures à l'échelle du groupe.

Protection des tiers

Nos consignes générales de sécurité font partie intégrante des contrats pour les travaux effectués par des entreprises extérieures dans les usines du groupe. Tout comme le personnel du groupe, le personnel des entreprises extérieures doit impérativement porter l'équipement de protection individuelle et est tenu de respecter les directives de la CFST, de la SUVA et de l'OTConst, les directives des organisations spécialisées ainsi que les prescriptions internes à l'entreprise. Les responsables des usines contrôlent les processus. Ils informent si nécessaire le personnel des entreprises extérieures des exigences spécifiques de sécurité. Les visiteuses et les visiteurs des usines sont systématiquement équipés de gilets de sécurité et de casques lorsqu'ils se rendent dans des zones sensibles. Ils doivent être systématiquement accompagnés d'une personne connaissant bien l'usine. Le groupe MÜLLER-STEINAG s'engage également pour la sécurité à l'extérieur de ses usines. Il forme ses spécialistes du transport routier à la sécurisation du chargement et contrôle l'application correcte des règles reconnues.

Suisse : 29% d'accidents professionnels en moins que la moyenne sectorielle





8.2 Formation initiale et continue

Le personnel du groupe MÜLLER-STEINAG est composé de professionnels très expérimentés et de jeunes gens bien formés qui sont en début de carrière. Le transfert de savoir-faire aux deux extrémités de la chaîne est ainsi favorisé.

Investir dans la formation continue et la relève : nous soutenons nos collaboratrices et nos collaborateurs, les incitons à se former en permanence et encourageons activement la relève, par exemple en élargissant notre offre de places d'apprentissage.

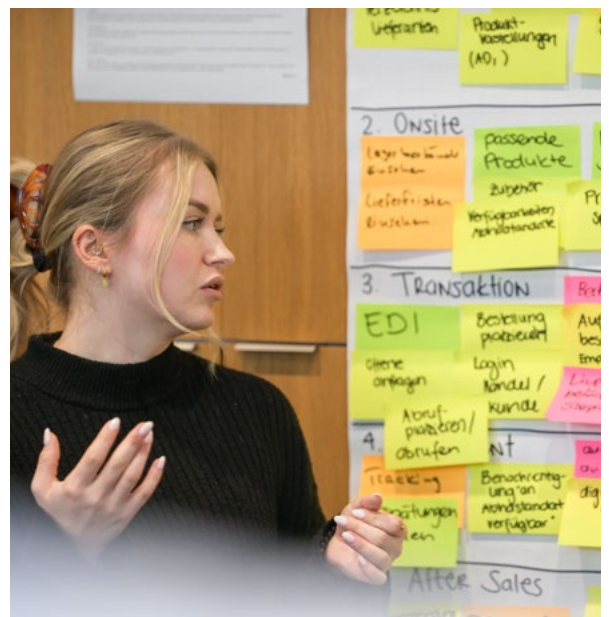
- Constructeur/-trice d'éléments en béton préfabriqué
- Informaticien/-ne
- Conducteur/-trice de véhicules lourds
- Employé/-e de commerce
- Médiaticien/-ne
- Mécanicien/-ne de machines agricoles
- Logisticien/-ne
- Dessinateur/-trice

Le groupe MÜLLER-STEINAG propose régulièrement des journées d'initiation et accompagne les apprenties et apprentis tout au long de leur formation. Après la fin de l'apprentissage, il leur propose un emploi dans l'entreprise dans la mesure du possible.

Fin 2025, 30 apprentis et apprenties achevaient leur formation professionnelle au sein du groupe MÜLLER-STEINAG et 10 places d'apprentissage étaient à pourvoir pour le début de l'année 2025.

En 2025, les membres du personnel du groupe MÜLLER-STEINAG ont bénéficié en moyenne d'une journée de formation, qui mettait l'accent sur la protection de la santé ou la sécurité au travail.

Pour les cadres supérieurs, une formation à l'encadrement répartie sur 6 jours a été lancée au siège principal de Rickenbach pour 13 collaborateurs et collaboratrices. Elle sera ensuite étendue à d'autres sites.





8.3 Motivation

Au sein du groupe MÜLLER-STEINAG, le fort investissement au travail se conjugue avec le plaisir de faire la fête et de célébrer. Les échanges réguliers entre collaboratrices et collaborateurs lors des événements organisés à leur intention favorisent la compréhension mutuelle et la cohésion.

Collaboration et culture d'entreprise

Le groupe MÜLLER-STEINAG entretient une culture d'entreprise ouverte et respectueuse avec des échanges réguliers d'égal à égal, de l'apprenti à la direction. Les événements communs renforcent la cohésion, encouragent la collaboration et contribuent à une forte identification à l'entreprise.





8.4 Égalité des chances

Notre entreprise promeut l'égalité des chances à tous les niveaux et veille à ce que les membres du personnel soient traités sur un pied d'égalité, indépendamment de leur origine, de leur âge, de leur religion, de leur nationalité ou d'autres caractéristiques personnelles. Les processus de recrutement, de développement et de promotion s'effectuent selon des critères objectifs et compréhensibles. Les discriminations et les traitements défavorables ne sont pas tolérés dans l'entreprise. Nous créons un environnement de travail juste et respectueux grâce à des processus transparents et à une culture d'entreprise valorisante. Le respect de l'égalité des chances fait partie intégrante de nos valeurs d'entreprise et est activement appliqué.

Égalité des genres

Les femmes et les hommes disposent des mêmes droits, possibilités d'évolution et opportunités de carrière. Des auditeurs externes indépendants ont analysé l'égalité salariale conformément aux dispositions légales dans les entreprises du groupe en Suisse comptant plus de cent collaboratrices et collaborateurs. Birco GmbH agit conformément à la convention tarifaire qui lui est applicable en ce qui concerne la classification des membres du personnel. Les entreprises auditées ont reçu la confirmation que l'égalité salariale était respectée dans leurs murs. Notre entreprise s'engage activement pour un environnement de travail sans discrimination et axé sur l'égalité.

Part des femmes

Une femme siège au conseil d'administration de la holding MÜLLER-STEINAG, qui réunit cinq personnes. La proportion de femmes dans l'ensemble des effectifs du groupe MÜLLER-STEINAG est d'environ 14,5%. Elle a ainsi baissé de 1,6% par rapport à l'année précédente. L'industrie du bâtiment et des produits en béton est traditionnellement un secteur plutôt masculin. Le groupe est toutefois convaincu que des équipes mixtes peuvent créer de la valeur ajoutée. C'est pourquoi il s'efforce, à candidatures égales, de placer des femmes aux postes et aux fonctions de cadres et ainsi d'augmenter leur proportion.



Économie et innovation

9.1 Réussite économique

Le groupe MÜLLER-STEINAG est une entreprise familiale et, à ce titre, ne perd jamais de vue la génération suivante, avant même de se préoccuper de la clôture du trimestre. Il s'engage en faveur de la place industrielle suisse et renouvelle son engagement.



Vous trouverez plus d'informations sur la **rentabilité et l'innovation** sur notre site Internet

Pérenniser notre réussite économique: nous misons sur la réussite économique à long terme. Nous veillons à assurer un fort ancrage régional, une grande continuité dans la qualité de nos produits, des livraisons rapides et des trajets courts.

En tant qu'entreprise familiale, le groupe MÜLLER-STEINAG pense de manière transgénérationnelle et revendique clairement son attachement à la place économique suisse. Avec 1177 postes à temps plein, dont 151 en Allemagne, il compte parmi les employeurs les plus importants dans les régions de ses 14 sites de production.

9.3 Investissements à caractère durable

Total des investissements à caractère durable	3'475'284.-
Mesures de traitement des eaux, recyclage des eaux de surface	320'000.-
Développement de nouveaux produits à valeur ajoutée écologique	377'557.-
Remplacement de la production d'énergie fossile (p. ex. par l'énergie solaire)	1'342'945.-
Composants économes en énergie (p. ex. éclairage)	118'954.-
Rénovation thermique des enveloppes de bâtiment	614'000.-
Remplacement des moteurs à combustible fossile des véhicules et des stations de recharge dans les usines (chariots élévateurs et voitures)	683'357.-
Biodiversité, mesures d'accompagnement écologiques dans les gravières, carrières et sites industriels du groupe	18'471.-

Indications de coûts en CHF

9.2 Pérennité, indépendance financière et maintien de la substance

Le conseil d'administration veille à s'assurer une part élevée de fonds propres et à maintenir continuellement la valeur intrinsèque de l'entreprise.

Le groupe respecte un taux de fonds propres de plus de 45%. Cette valeur minimale de 45% fixée stratégiquement a été maintenue en 2025. Décidée par le conseil d'administration, la marge de fluctuation d'un volume d'investissement de 40 à 60% par rapport aux amortissements a également été atteinte.



9.4 Innovation

Deux groupes spécialisés dirigés par le responsable de la recherche et du développement se consacrent à l'innovation au sein du groupe MÜLLER-STEINAG. Ils ont clairement défini les compétences et les thèmes clés couverts. Les activités de R&D de MSG suivent un plan de développement de produits et de processus défini, ainsi qu'un parcours de décarbonation pour les formules de béton, et mesurent l'avancement du développement sur une base trimestrielle. Les spécialistes du groupe MÜLLER-STEINAG travaillent en étroite collaboration avec des instituts de recherche, des hautes écoles, des offices cantonaux et fédéraux, des associations, des organismes de normalisation et les fournisseurs. Ainsi, ils mettent par exemple leur savoir-faire à la disposition de SwissBeton pour l'élaboration de la feuille de route sectorielle pour la décarbonation et pour les moyennes sectorielles de la DEP, ou soutiennent des services spécialisés municipaux en Allemagne et en Suisse dans la conception d'une ville éponge.

Soutenue par ses propres laboratoires de matériaux de construction, la R&D du groupe MÜLLER-STEINAG a testé, en collaboration avec les 3 fournisseurs suisses de ciment, plusieurs ciments à faible teneur en clinker selon leurs critères techniques, économiques et de réduction des GES, et a vérifié leur adéquation à un usage sur le terrain. En parallèle, la R&D de MSG coopère avec Oxara, une spin-off de l'EPFZ qui a développé un liant minéral sans ciment classique. Plus d'informations à ce sujet figurent dans le paragraphe suivant.

Des solutions commercialisables pour une construction respectueuse du climat

Au cours de l'exercice 2025, le groupe MÜLLER-STEINAG a réalisé des progrès décisifs dans la décarbonation de son portefeuille de produits. L'accent est mis sur deux innovations qui permettent concrètement le passage à des méthodes de construction plus durables et qui seront disponibles sur le marché dès la mi-2025: les éléments en béton préfabriqués basés sur Oulesse® ainsi que le béton DEKAR® moins intensif en CO₂ pour le béton prêt à l'emploi.





Éléments en béton Oulesse® : sans ciment et prenant en compte la circularité

Dans le cadre d'un partenariat stratégique avec Oxara, une spin-off de l'EPFZ, de nouveaux éléments en béton préfabriqués à base du liant sans ciment Oulesse® ont été développés et mis sur le marché. Ces produits marquent une étape importante vers une construction circulaire.

Le liant est à base de granulats mixtes recyclés et ne contient aucun ciment classique. Cela permet de réduire considérablement les émissions de CO₂ par rapport aux solutions conventionnelles tout en utilisant les processus de production existants.

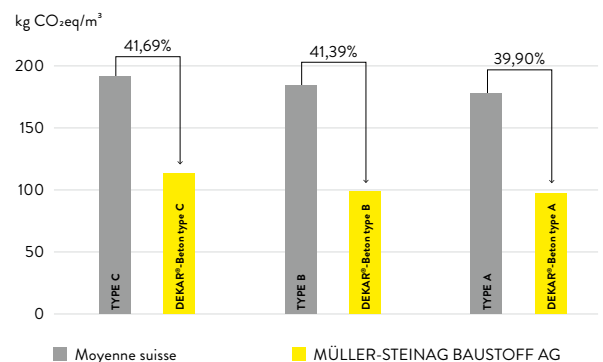
Les éléments en béton ainsi obtenus peuvent se décliner en différentes applications, notamment les pavés, les pavés filtrants et les grilles-gazon. Ils affichent des émissions de CO₂ jusqu'à 55% inférieures aux valeurs moyennes suisses de l'association SwissBeton et contribuent ainsi directement au respect du climat dans les projets de construction.

La collaboration avec Oxara illustre parfaitement l'approche innovante du groupe : des partenariats ciblés permettent non seulement de développer des technologies durables, mais aussi de les industrialiser et de les transférer sur le marché. Des économies de CO₂ significatives et la valorisation de grandes quantités de granulats sont attendues dès 2025.

Béton DEKAR® : du béton à faibles émissions pour les projets

Parallèlement, un béton prêt à l'emploi innovant a été développé : le béton DEKAR®. Celui-ci réduit les émissions de CO₂ de 40 à 42% par rapport aux valeurs moyennes suisses publiées par l'association Matériaux de construction circulaires Suisse et répond en même temps à toutes les exigences techniques en matière de qualité et de facilité d'utilisation.

Les premiers projets montrent les effets concrets : lors de la construction du « Werkstädtli » à Sursee, l'utilisation de béton DEKAR® a permis d'économiser plusieurs centaines de tonnes de CO₂. Cela montre clairement que les matériaux de construction durables ne sont pas seulement en phase de développement, mais qu'ils sont déjà largement utilisés. Lancé sur le marché à la mi-2025, le béton DEKAR® est d'ores et déjà à la disposition de la clientèle et l'aide à atteindre des normes de durabilité exigeantes telles que SIA, SNBS ou Minergie.



Valeur ajoutée pour notre clientèle et le secteur de la construction

Les deux innovations poursuivent un même objectif : permettre à notre clientèle de réaliser ses propres objectifs de durabilité de manière efficace et rentable.

Qu'il s'agisse d'éléments en béton circulaires à faible teneur en clinker ou du béton prêt à l'emploi à faibles émissions de CO₂, les solutions du groupe MÜLLER-STEINAG sont aujourd'hui commercialisables et contribuent de manière mesurable à la réduction des émissions de gaz à effet de serre dans la construction.

Nous renforçons ainsi non seulement notre propre stratégie climatique, mais nous nous positionnons également comme un partenaire fiable pour un secteur de la construction en mutation vers plus d'économie circulaire, d'efficacité des ressources et de compatibilité climatique.

Bien commun et engagement communautaire

10.1 Engagement

Depuis de plus de 30 ans, nous mettons gratuitement à disposition, à Granges-près-Marnand, un ancien local de saisonniers pour héberger un jardin d'enfants. Dans ce bâtiment baptisé « Ballon rouge », nous permettons aux parents de quinze enfants âgés de 30 mois à 4 ans de bénéficier d'une garderie locale à des conditions indirectement avantageuses. Les enfants sont encadrés par des professionnels durant les semaines de travail. Ils y pratiquent des travaux manuels et jouent dans la nature environnante.

Au siège principal de Rickenbach, nous proposons aux écoles des formations gratuites sur l'« angle mort » avec nos camions afin que les enfants soient plus en sécurité sur la route. De plus, durant les vacances d'été, nous organisons plusieurs activités ludiques gratuites d'une demi-journée pour les villages environnants. Dans ce cadre, les enfants bénéficient d'une visite guidée de l'entreprise, peuvent couler eux-mêmes du béton et participer à la conduite d'un petit chargeur sur pneus.



10.2 Objectifs et mesures

La feuille de route sectorielle pour la décarbonation du secteur (association SwissBeton) a été publiée en 2025. MSG met déjà en œuvre presque toutes les optimisations qui y sont identifiées et qui sont réalisables pour un fabricants d'éléments préfabriqués en béton.



Vous trouverez plus d'informations sur la **feuille de route sectorielle Suisse de décarbonation** sur le site Internet

La séquestration du CO₂ dans le processus de production de la MSG fait l'objet d'une analyse de faisabilité approfondie qui s'achèvera en 2026. De premiers essais préliminaires avec Neustark et des entretiens avec Zirkulit (MSG est une entreprise prioritaire) ont également eu lieu.

La dépendance vis-à-vis de l'industrie cimentière pour la mise en œuvre de mesures, notamment en matière de CCU et de CCS, et l'objectif de zéro émission nette en 2050 qui y est associé, restent toutefois inchangés. Voir à ce sujet la feuille de route de cemsuisse :











Vous trouverez plus d'informations sur la **feuille de route de cemsuisse** sur le site Internet

10.3 Transparence

Comme mentionné au début du rapport, le groupe MÜLLER-STEINAG s'engage à fournir des informations transparentes. C'est pourquoi nous présentons ci-après les principaux paramètres quantitatifs figurant dans le plan de mesures 2025.

Objectifs de durabilité, degré de réalisation et mesures

Objectifs	Mesures	Horizon prévisionnel	Degré de réalisation 2025
Émissions de gaz à effet de serre			
SCOPE 1 • Réduction suppl. des GES liés aux services de transport	• Augmentation de la charge par cargaison • Carburants alternatifs / autres systèmes de propulsion • Réduction des trajets à vide • Consommation de diesel camions < 37,6 l / 100 km, y c. grue	• annuel, en continu jusqu'à 2050	• Objectif intermédiaire 2025 atteint • En route vers l'objectif : 2024 : 37,22 l / 100 km 
SCOPE 2 • Consommation d'électricité 100% sans CO ₂	• Contrôle des achats • Consommation propre d'électricité issue d'énergies renouvelables	• À partir de 2024, en continu	• Objectif atteint : 2,76 GWh achetés, puissance des installations photovoltaïques propres • 99,7% d'approvisionnement sans énergie fossile 
SCOPE 3 • 30% de réduction des émissions de CO ₂ par rapport à 2020 • > 95% d'acier d'armature usagé obtenu à partir de ferraille d'acier	• Optimisation des formulations (réduction des ciments contenant du clinker) • Contrôle à l'achat des certificats d'origine, DEP	• À partir de 2022, en continu jusqu'en 2030 • À partir de 2023, en cours	• 6% de réduction des GES par rapport à 2024 D&CH (périmètre de mesure 2022), en valeur absolue 25% ou 20% (périmètre 2025) Réduction par rapport à 2022 selon mix des fournisseurs atteinte, justificatifs des fournisseurs incomplets.  *  **
Ménager les ressources et refermer les cycles de matériaux			
Sable et gravier • Remplacement de 15% du gravier primaire en moyenne de tous les produits vendus sur le marché	• Investissement dans une infrastructure de traitement • Réduction des coûts de l'énergie par t ou m ³ produit dans la gravière • Promotion de la vente de produits RC • Offre des produits phares en variante RC	• À partir de 2020, toutes les usines principales prêtes en 2030 • À partir de 2023, en cours • À partir de 2030	• Toutes les mesures sont en bonne voie, mais demande du marché plus faible que prévu : +3% par rapport à 2025 
Sécurité au travail et protection de la santé			
Accidents • Fréquence des accidents ≤ 33 (état 2022) • Jours indemnisés AP ≤ état 2022	• Prévention • Formation • Promotion de la culture • Fonction d'exemple	• annuel récurrent	• Objectif pas encore atteint. Fréquence des accidents en 2025: 45,08 • Jours indemnisés AP atteint: 2022 : 1,58, 2025: 1,16  ***  ****
Développement de main-d'œuvre qualifiée			
Apprenti/e • ≥ 2,5% des effectifs sont des apprenti/es	• Mise à disposition des ressources pour les formateurs/trices (20% ETP par apprenti/e)	• annuel récurrent	• En bonne voie, (2,6%) 
Maintien de la substance et développement			
Agilité financière • Taux de capital propre ≥ 45%	• Mettre en œuvre un modèle commercial axé sur les résultats	• annuel récurrent	• En bonne voie, respecté 
Maintien de la substance des installations et des bâtiments • Investissements par rapport aux amortissements 40-60%	• Gestion économe et refinancement de l'entreprise avec répartition des bénéfices	• annuel récurrent	• En bonne voie, respecté 

Valeurs mesurées de développement durable

Suisse et Allemagne, production d'articles en béton, commerce de pierres naturelles, extraction de granulats, recyclage et commercialisation Détails sur la plage de mesures : voir page 16.

Émissions de gaz à effet de serre

SCOPE 1	8400t CO ₂ eq
SCOPE 2	22t CO ₂ eq
SCOPE 3 (périmètre 2022 sans commerce des couvercles en acier et en fonte et des additions minérales)	88'345t CO ₂ eq
SCOPE 3 (nouveau périmètre, commerce des couvercles en acier et en fonte et des additions minérales compris)	101'716t CO ₂ eq

Production d'électricité

Production propre d'électricité issue de l'énergie solaire	4'679'634 kWh
Production propre d'électricité d'origine hydraulique	1'324'714 kWh

Approvisionnement en électricité

Approvisionnement en électricité issue de la production PV propre	2'759'699 kWh
Total achat externe	10'680'011 kWh
dont issue de sources renouvelables	2'656'512 kWh
Total besoins en électricité	13'439'710 kWh

Besoins en combustible

Gaz naturel et propane	5'323'613 kWh
Fioul	586'562 litres
Copeaux de bois	5358 Sm ³

Besoins en eau

Total consommation d'eau douce	127'027 m³
---------------------------------------	------------------------------

Besoins en carburant pour le transport

Consommation d'essence	14'828 litres
Consommation de diesel (hors camions)	990'677 litres
dont consommation de biodiesel	62'265 litres
Diesel camions CBS propres, y c. déchargement par grue	1'267'243 litres
Consommation diesel camions CBS, y c. déchargement par grue	37,22 litres / 100 km

Véhicules

Véhicules de fonction (voitures particulières)	141 véhicules
dont entièrement électriques	27 véhicules
Véhicules d'entreprise	67 véhicules
dont entièrement électriques	7 véhicules
Camions et/ou camions malaxeurs	71 véhicules
dont EURO 6	69 véhicules
Pelleteuses, chargeuses sur pneus, etc.	35 véhicules
Chariots élévateurs avec entraînement propre	300 véhicules
dont entièrement électriques	184 véhicules

Ciment

Part du CEM II dans la consommation totale de ciment	97,6%
Part du CEM I dans la consommation totale de ciment	0,4%
Part du CEM autres liants à teneur réduite en clinker et de substitution	2,0%

Acier d'armature

Suisse: part d'acier d'armature obtenu à partir de ferraille d'acier (RC, selon les indications du fournisseur)	> 97%
---	-------

Produits à caractère durable dans l'assortiment

Nombre de produits améliorant la durabilité, nombre d'articles dans l'offre globale	1483 articles
dont fabriqués avec > 40% de composants RC au lieu de gravier primaire	330 articles

Collaboratrices et collaborateurs

Nombre de collaborateurs	1177 personnes
dont collaborateurs ETP	931 personnes
dont ETP temporaires	26 personnes
Âge moyen du personnel (valeur moyenne)	45 ans
Nombre de femmes	198 personnes
Nombre d'apprentis durant l'année sous revue	30 personnes
Places d'apprentissage vacantes	10 places
Journées de formation par coll.	1 jour
dont journées de formation par coll. sur la sécurité au travail et la gestion de la santé	0,7 jour

Accidents professionnels

Suisse: fréquence des accidents professionnels Nombre d'accidents avec arrêt de travail par million d'heures travaillées	45,08
Suisse: journées indemnisées incapacité par ETP	1,16 jour

Finances

Taux de capitaux propres	> 45%
Maintien de la substance: volume d'investissement par rapport aux amortissements	40-60%
Investissements à caractère durable	CHF 3'475'284
dont développement de nouveaux produits à valeur ajoutée écologique	CHF 377'557
dont remplacement de la production d'énergie fossile (p. ex. par l'énergie solaire)	CHF 1'342'945
dont composants économes en énergie (p. ex. éclairage)	CHF 118'954
dont rénovation thermique de l'enveloppe des bâtiments	CHF 614'000
dont remplacement des moteurs fossiles des véhicules et des stations de recharge dans les usines (chariots élévateurs et voitures)	CHF 683'357
dont installations de traitement des eaux et amélioration écologique de la récupération des eaux de surface lors de l'évacuation des eaux d'immeubles ou des surfaces extérieures	CHF 320'000
dont biodiversité, mesures de suivi écologique dans les gravières, carrières et sites industriels du groupe	CHF 18'471

Valeurs mesurées de développement durable

Birco GmbH, D, Fabrication et distribution de caniveaux de drainage et de systèmes d'évacuation des eaux de pluie et de surface en béton. Détails concernant la plage de mesure: voir page 16

Émissions de gaz à effet de serre

SCOPE 1	358 t CO ₂ eq
SCOPE 2	22 t CO ₂ eq
SCOPE 3 (périmètre 2022 sans commerce des couvercles en acier et en fonte et des additions minérales)	3861 t CO ₂ eq
SCOPE 3 (nouveau périmètre, commerce des couvercles en acier et en fonte et des additions minérales compris)	13'820 t CO ₂ eq

Production d'électricité

Production propre d'électricité issue de l'énergie solaire	266'914 kWh
Production propre d'électricité d'origine hydraulique	0 kWh

Approvisionnement en électricité

Approvisionnement en électricité issue de la production PV propre	124'510 kWh
Total achat externe	449'137 kWh
dont issue de sources renouvelables	412'556 kWh
Total besoins en électricité	573'647 kWh

Besoins en combustible

Gaz naturel et propane	814'677 kWh
Fioul	3759 litres
Copeaux de bois	0 m ³

Besoins en eau

Total consommation d'eau douce	3086 m³
---------------------------------------	---------------------------

Besoins en carburant pour le transport

Consommation d'essence	105 litres
Consommation de diesel (hors camions)	69'897 litres
dont consommation de biodiesel	0 litre

Véhicules

Véhicules de fonction (voitures particulières)	30 véhicules
dont entièrement électriques	7 véhicules
Véhicules d'entreprise	3 véhicules
dont entièrement électriques	2 véhicules
Camions et / ou camions malaxeurs	0 véhicule
Pelleuses, chargeuses sur pneus, etc.	0 véhicule
Chariots élévateurs avec entraînement propre	24 véhicules
dont entièrement électriques	10 véhicules

Ciment

Part du CEM II dans la consommation totale de ciment	100%
--	------

Produits métalliques

Achat externe d'armature en acier	33 t
Achat externe de produits métall. sans fonte, hors armature	1676 t
Achat externe de produits en fonte	3400 t

Produits à caractère durable dans l'assortiment

Nombre de produits améliorant la durabilité, nombre d'articles dans l'offre globale	381 articles
---	--------------

Collaboratrices et collaborateurs

Nombre de collaborateurs	164 personnes
dont collaborateurs ETP	151 personnes
dont ETP temporaires	0 personne
Âge moyen du personnel (valeur moyenne)	47 ans
Nombre de femmes	37 personnes
Nombre d'apprentis durant l'année sous revue	1 personne
Places d'apprentissage vacantes	2 places
Journées de formation par coll.	2 jours
dont journées de formation par coll. sur la sécurité au travail et la gestion de la santé	1 jour

Accidents professionnels

Fréquence des accidents professionnels (n AP à déclaration obligatoire/heures de travail × 1'000'000)	10,68
journées indemnisées incapacité par ETP	0,2 jour

Finances

Taux de capitaux propres	> 45%
Maintien de la substance : volume d'investissement par rapport aux amortissements	40-60%
Investissements à caractère durable	CHF 60'515
dont remplacement des moteurs fossiles des véhicules et des stations de recharge dans les usines (chariots élévateurs et voitures)	CHF 60'515

**Depuis le début des mesures
(1.1.2022) nous avons réduit
notre empreinte carbone
(t CO₂eq) par tonne produite
dans l'activité principale
Produits en béton de 25%*
ou 20%**.**

*Périmètre de mesure 2025 identique à celui de 2022, somme CH et D

**Périmètre de mesure 2025, commerce de produits en acier / fonte et additions minérales compris, somme CH et D

Groupe MÜLLER-STEINAG

Bohler 5, 6221 Rickenbach (LU)
0848 200 610
info@mueller-steinag.ch
mueller-steinag.ch

BIRCO FRANCE SAS
7 rue des Corroyeurs
67200 Strasbourg
France